BEST AVAILABLE COPY

ABSTRACT ATTACHED

19 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—228074

⑤Int. Cl.³D 06 M 13/38

識別記号

庁内整理番号 7107-4L 砂公開 昭和59年(1984)12月21日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

64繊維用柔軟剤組成物

20特

願 昭58-102487

22出

頁 昭58(1983)6月8日

⑫発 明 者

者 高田満信

各務原市緑苑東1丁目5番地23

-207

@発明

者 角田誠

各務原市緑苑北3丁目54

⑩発 明 者 横溝修

江南市藤ケ丘5丁目1番7号89

--501

⑫発 明 者 田中朝海

愛知県葉栗郡木曾川町大字黒田 字北宿二の切248の1ミョシ油

脂株式会社木曾川寮

⑩発 明 者 荻原昭治

江南市藤ケ丘6丁目1番4号

⑪出 願 人 ミヨシ油脂株式会社

東京都葛飾区堀切4丁目66番1

号

明 細 售

発明の名称 繊維用柔軟剤組成物 特許請求の範囲

1. 下記一般式 (A)、(B)、(C)

(CH2(CH2),), SO.

 $R_1 COOH$ (A) $H_2 N (CH_2)_{\ell} NH (CH_2)_m OH$ (B)

.....(C)

(ただし、式中の R, は炭素数 13~21 のアルキル基、又はアルケニル基を、ℓは2か3、mは1~3の整数を、nは0または1を示す。) で示される化合物のうち、まず(A)と(B)を(A):(B)=1.0:0.77~1.5のモル比にて反応させ、得られた反応生成物に、一般式(C)で示される化合物を反応させて得られる水溶性の高い化合物を主成分として用いることを特徴とする繊維用柔軟剤組成物。

2. 上記一般式(A)で示される化合物として、オレイン酸を用いる特許請求の範囲第1項記載の繊維用条款剤組成物。

3. 上記一般式(A)で示される化合物として、ステ

アリン酸又はベヘン酸を用いる特許請求の範囲第 1項記載の繊維用柔軟剤組成物。

発明の詳細な説明

本発明は繊維用柔飲剤組成物に関するものであり、さらに詳しくは、水溶性又は、水に対する分散性の高い、柔軟性、吸水性能のすぐれた柔飲剤組成物に関するものである。

水に対する親水性又は分散性を良くするために、四級化、中和、塩型化、アルキレンオキシドの
導入等の処置が行われている。しかしいずれも水
溶性にはならず乳化分散している程度の親水性に
止っている。それでも乳化分散性の悪いものは、
乳化分散性の向上のために、親水性乳化剤を補助
剤として用いている。

又、水溶性を持った組成物を用いた柔軟剤組成物の報告もあり、又販売されている例もあるが、これらはいずれも、柔軟性と共に洗浄性や乳化性を付与したものであり、柔軟剤としての性能は十分ではない。また、多くの柔軟剤組成物の柔軟性を繊維に付与する成分は水難溶性であり、水に分散又はほとんど水に分散しないものが大部分である。従って、製品として、水に対する乳化分散の安定性に常に気を付けねばならない。

又、イミダゾリン環を有する化合物を繊維用柔 飲剤組成物と#使用する例もあるが、それらは水 に対する分散性も極めて悪く、上に述べたと同様 の処理を行うか、又は乳化分散剤の使用が必要で

い繊維用柔軟剤組成物である。

(A)と(B)の比率(モル比)は(A):(B)=1.0:1.0、ないし1.0:1.5のモル比で反応して得られる化合物に(C)を反応させたものは水溶性柱高、が、(A):(B)=1:0.77のモル比で(A)に長鎖の飽和脂肪酸を用いて得られる化合物に(C)を反応させたものの水溶液は若干にごっているが、実用的に十分使用し得るものである。

てとに用いる一般式(A)で示される脂肪酸には 炭素数 13~21のアルキル基、又はアルケニル基を 持った脂肪酸が用いられるが、その例としては、 ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、オ レイン酸、ベヘン酸等が挙げられる。また一般 (B)で示されるジアミンとしてはアミノエチルエタ ノールアミン、アミノブロピルブロパノールアミ ン、アミノエチルメタノールアミン、アミチ ルプロパノールアミン等が挙げられる。また一般 式(C)で示されるジアルキル硫酸には、ジメチル硫 酸、ジェチル硫酸が用いられる。

本願に用いる化合物は次のような方法で製造さ

あり、従来のものと同様の欠点を有している。

このような点を改良するには、柔軟性付与成分を のものが水溶性であれば、問題を解決し得る。

これらの問題点に着目して、検討した結果、次のような化合物を用いることにより、水溶性にして、乳化分散の安定性を気にすることなく、且つ、従来の水溶性の柔軟性成分の持っている柔軟性能の低い点を改良した柔軟性組成物を得ることに成功した。ここに用いる柔軟剤組成物は、次のものである。

一般式 (A)、(B)、(C)

R: COOH(A)

 $H_2 N (CH_2)_{\ell} NH (CH_2)_m OH$ (B)

 $(CH_3(CH_2)_n)_2 SO_4$ (C)

(ただし、式中の R: は炭素数 13~21 のアルキル基、又はアルケニル基を、 e は 2 か 3、mは 1~3 の整数を、 n は 0 または 1 を示す。) で示される化合物のうち、まず(A)と(B)を(A): (B) = 1.0:0.77~1.5 のモル比にて反応させて得られる±

反応生成物に、一般式(C)の化合物を反応させて 得られる化合物を主成分として用いる水溶性の高

れる。反応器、例えばフラスコ等に、一般式(A)の脂肪酸と一般式(B)のアミンを入れ、窒素ガス 気流下で、 140~ 220℃ で 3~15 時間反応を行い、 生成水を除去する。

次に40~60 ℃迄冷却したのち、一般式 (C) のジアルキル硫酸を40~60 ℃で滴下しながら、 1~ 2時間反応させる。反応生成物を、70~80 ℃の温水に撹拌しながら加えて行き、規定濃度になるように調整し、本願の繊維用柔軟剂組成物を得る。

てれを希釈して繊維を処理するのであるが、水に対する溶解性が高いことにより、長期間の製品 安定性は良好であり、従って、これ以上に乳化分 放性を向上させるべく処曜の必要がないと同時に、 乳化分散剤を使用する必要性がなく、製造工程も 簡略化出来るメリットがある。

又、本願の組成物の水溶液を用いて処理した繊維の柔軟性は、極めて良好であり、少くとも従来の柔軟剤組成物と同等の性能を有している。また、本願の組成物に用いる反応生成物は単独で水に溶解して用いることが出来るが、繊維処理剤のコンポネントとし

ても使用出来る。繊維工業用の柔軟仕上剤、帯電防止 剤さらに吸水剤として、又、家庭用のソフターまた は洗剤剤との併用等の用途にも適用出来る。

以下に本願を実施例により説明する。

〔 実施例1〕

温度計、批拌機、窒素ガス導入管を取付けた5 ピ四ッロフラスコに、ステアリン酸 2560 g (9 モル)、 アミノエチルエタノールアミン 936 g (9 モル)を入れ窒素 ガスを吹込みながら 140 ℃から 220 ℃ まで 4 時間 を要 して昇温後、 220 ℃ で 3 時間 反応 し生成水を留出 させたの 5 60 ℃まで冷却して、 ジェチル 硫酸 1388 g を温度 60 ~ 70 ℃で 1 時間を要して滴下し、 さらに 30 分間 撹拌を継続して反応を終了した。

撹拌機を取付けた3ℓの ビーカーに70~80℃の温水 2850gを入れて、それに上で得られた反応生成物 150gを加えて70~80℃で30分間撹拌したのちただちに宝温まで冷却した。

ての水溶液は、室温で透明であった。

て昇温後、 220 ℃で 3 時間反応し生成水を留出させたのち 40 ℃まで冷却し、ジェチル硫酸 386 9 を温度 40~50℃で 1 時間を要して適下し同温度でさらに 30分間撹拌を継続し、反応を終了した。

投拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の温水 2895 g を入れ、それに上で得られた反応成物105 g を加え、同温度で30分間撹拌したのちただちに窒温まで冷却した。

ての水溶液は、室温で不透明であった。

〔実施例3〕

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ℓ四ッロフラスコに、オレイン酸 1836 g (6.5 モル)、アミノエチルエタノールアミン 1520 g (5 モル)を入れ窒素ガスを吹込みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を要して昇温後、 220 ℃で 3 時間反応し生成水を留出させたの 5 40 ℃まで冷却し、ジェチル硫酸 540 g を温度40~50 ℃で 1 時間を要して滴下し、同温度でさらに30 分間撹拌を継続し、反応を終了した。

批拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の温

〔 実 施 例 2 〕

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた5 ピ四ツロフラスコに、オレイン酸 1977 g (7モル)、アミノ エチルプロパノールアミン 826 g (7モル) を入れ窒素ガス を吹込みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を要 して昇温後、 220 ℃で 3 時間反応し生成水を 위出 させたのち 40 ℃まで冷却し、ジメチル硫酸 883 g を温度 40~50 ℃で 1 時間を要して滴下し、さら に 30 分間撹拌を継続して反応を終了した。

撹拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の温水 2820gを入れ、それに上で得られた反応生成物180gを加え、同温度で30分間撹拌したのちただちに窒温まで冷却した。

この水溶液は、窒温で透明であった。

[比較例1]

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ピ四ツロフラスコに、オレイン酸 1977 g (7モル)、アミノエチルエタノールアミン 520 g (5モル) を入れ窒素ガスを吹込みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を奨し

水 2850 g を入れ、それに上で 得られ た反応生成物 150 g を加え、同温度で30分間撹拌したのちただ ちに窒息まで冷却した。

この水溶液は、室温で透明であった。

〔寒施例4〕

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ピ四ツロフラスコに、オレイン酸 1977 g (7 モル)、 アミノエチルエタノールアミン1092 g (10.5 モル)を入れ N, ガスを吹込みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を要して昇温後、同温度で 6 時間反応し生成水を留出させたの 5 40 ℃まで冷却してからジェチル硫酸、2005 g を温度 40~50℃で1時間を要して摘下したのち同温度でさらに 30分間反応を維続し、反応を終了した。

撹拌機を取付けた 3 ℓのビーカーに70~80 ℃の温水 2880 9 を入れたのち、上述の合成物 120 9 を加えてから同温度で 30 分間撹拌したのちただちに窒温まで冷却した。

この水溶液は、窒温で透明であった。

[比較例2].

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ℓ四ツロフラスコに、オレイン敵 1977 g (7 モル)、 アミノ エチルエタノールアミン 1238 g (11.9 モル)を入れ窒素ガ スを吹込みながら 140℃から 220 ℃まで 4 時間を要し て昇温後、 220 ℃で 9 時間反応し生成水を留出さ せたのち 40 ℃まで冷却し、ジエチル硫酸 2436 g を温度 40 ~ 60℃で 1 時間を要して滴下したのち同 温度でさらに 30分間撹拌を継続して反応を終了した。

挺拌機を取付けた3 lのビーカーに70~80 Cの温水 2880 g入れ、 それに上で得られた反応生成物 120 gを加え、同温度で30分間投拌したのちただちに室温まで冷却した。

ての水浴液は、室温で透明であった。

〔実施例5〕

温度計、 提拌機、 窒素 ガス 導入管 を取付けた 5 ℓ 四ッロフラスコに、 ベヘン酸 (中和価 166.3、 ベヘン酸含量 86.2%) 1687g(5 モル)、アミノエチルエタノールフミン 520g(5 モル)を入れ窒素ガスを吹込

間撹拌を継続して反応を終了した。

撹拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の温水2850gを入れて、それに上で得られた反応生成物150gを加えて70~80℃で30分間提拌したのちただちに窒温まで冷却した。

この水溶液は室温で若干にどっていた。

[実施例7]

温度計、模拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ℓ四ッロフラスコに、牛脂硬化油脂肪酸(中和価 204.0、上昇融点 61.2℃) 2475g(9モル)、アミノエ チルエタノールアミン 936g(9モル)を入れ窒素ガ スを吹込みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を 要して昇温後、 220 ℃で 3 時間反応し生成水を留 出させたのち60 ℃まで冷却してジエチル硫酸1388 g を温度60~70℃で 1 時間を要して滴下しさらに 30分間撹拌を継続して反応を終了した。

搅拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の 温水2850gを入れて、それに上で得られた反応 生成物150gを加えて70~80℃で30分間撹拌した みながら 140 ℃から 220 ℃まで 4 時間を要して昇温後、 220 ~ 230 ℃ で 3 時間反応 し生成水を 額出させたのち 80℃まで冷却してジェチル硫酸 771 gを温度 80~90℃で 1 時間を要して滴下し、さらに30分間撹拌を継続して反応を終了した。

搅拌機を取付けた3ℓのビーカーに70~80℃の温水2850gを入れて、それに上で得られた反応生成物150gを加えて70~80℃で30分間搅拌したのちただちに室温まで冷却した。

ての水溶液は、室温で透明であった。

〔実施例6〕

温度計、撹拌機、窒素ガス導入管を取付けた 5 ℓ四ッロフラスコに、ベヘン酸(中和価 166.3、ベヘン酸含量 86.2%)2193g(6.5 モル)、アミノエチルエタノールアミン 520g(5 モル)を入れ窒素ガスを吹込みながら 140℃から 220℃まで 4 時間を要して昇温後、 220~ 230℃で 3 時間反応し生成水を留出させたの 5 80℃まで冷却してジェチル硫酸 5 40gを温度80~90℃で 1 時間を要して滴弁しさらに30分

のちただちに室温まで冷却した。

ての水溶液は室温で透明であった。

(実施例8)

木綿タオル、綿メリヤス布、アクリルメリヤス布を以下のような条件で処理して柔軟性を測定した。ただし布は、前もってポリオキシエチレン(9 モル)ノニールフェノールエーテル 0.05 % OWS ソーダ灰0.1 % OWS 浴比30:1 で15 分間洗浄したのち流水で6時間以上すすぎ風乾して使用した。

処理条件

濃 度: 0.067% (組成物) OWS

浴 比: 30/1

水 温:25℃

水 : 水道水 (硬度30 ppm、Ca CO₃ 換 算)

浸 清:3分間

絞り率:木綿タオル 90~100%、綿メリヤス布 90

~ 100 %、アクリルメリヤス布 30 ~ 40 %

乾 燥:風乾 (相対湿度 40 ~ 50 %)

上述の条件で処理した結果を表しに示す。

表 - 1

| 目的鏡光 | | 柔軟性 注-1) | | 吸水性 注-2) | |
|---------------------|-----------|------------|---------------|------------|-----------------|
| 組成物 液の状態 | の側類 | 水 綿 タオル | アクリル メリヤス布 | 縮メリ ヤス布 | ア ク リル メリヤス布 |
| 実施例1の組成物 | 透明 | 0 | 0 | 83 % | 85% |
| " 2 " | " | Ø | 0 | 88 % | 90% |
| 比较例1 " | 不透明 | Δ | Δ | 68 % | 70% |
| 尖施例3 " | 透明 | 0 | Δ | 75 % | 78% |
| ~ 4 ~ | , | 0 | Δ | 83% | 85% |
| 比较例2 注-3) | - | Δ | Δ. | 70% | 72% |
| 実施例5の組成物 | 透明 | 0 | 0 | 64% | 68% |
| <i>"</i> 6 <i>"</i> | やや 不透切 | 0 | 0 | 52.96 | 55% |
| " 7 " | 透明 | 0 | 0 | 81% | 83% |
| 消版家庭用ソフター(A) | 不透明 | 0 | Δ | 46 % | 52% |
| ~ (B) | " | 0 | Δ | · 63% | 7296 |
| ~ (C) | " | Δ | 0 | 7596 | 55.96 |
| 空战験 | | × | × | 100% | 100 % |

- ご 2) 処則布を経糸方向 20cm、線糸方向 2 cm に切断して線糸方向 2 cm 部分の先端 5 mm を純水に 5 分間漬し、布に吸水されて上昇した水 の高さを飛定した。ただし上表に示した値は、空試験の場合 100 % とし水の上昇する高さがこれの半分のものを 50 %とした。
- 注 3) この組成物は、相当着色しているため商品価値にとばしい。

特許出願人 ミョシ油脂株式会社

JP 59-228,074 A

(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

004207612

WPI Acc No: 1985-034492/ 198506

Textile softening compsn. with high water solubility - obtd. by reacting carboxylic acid, diamine and organic sulphate, imparting excellent

flexibility etc.

Patent Assignee: MIYOSHI YUSHI KK (MIYO) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week

JP 59228074 A 19841221 JP 83102487 A 19830608 198506 B

Priority Applications (No Type Date): JP 83102487 A 19830608

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 59228074 A 5

Abstract (Basic): JP 59228074 A

The compsn. consists of a highly water soluble cpd. obtd. by reacting a cpd. of formula R1COOH (A) with a cpd. of formula H2N(CH2)I NH(CH2)mOH (B) and then reacting a cpd. of formula (CH3(CH2)n)2SO4 (C) with the resultant reaction prod.. (A) and (B) are made to interact in a molar ratio of 1.0: 0.77 to 1.5 at 140-220 deg.C. for 3 to 15 hours.

In the formulae R1 is 13-21C alkyl or alkenyl gp.; I is 2 or 3; m is 1 to 3; n is 0 or 1. The fatty acid of formula (A) is e.g. oleic, stearic, behenic, myristic and palmitic acid. the diamine of formula (B) is aminoethyl ethanolamine, aminopropyl propanolamine, aminoethyl methanolamine, aminoethyl propanolamine, etc.. (C) is dimethyl (diethyl) sulphate.

ADVANTAGE - The compsn. has high water solubility or dispersibility and excellent flexibility-imparting and water absorbing properties.

0/

Derwent Class: E16; F06

International Patent Class (Additional): D06M-013/38

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

OTHER: ___